

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP04/019385

International filing date: 24 December 2004 (24.12.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP
Number: 2004-010882
Filing date: 19 January 2004 (19.01.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 24 February 2005 (24.02.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

27.12.2004

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 2 0 0 4 年 1 月 1 9 日
Date of Application:

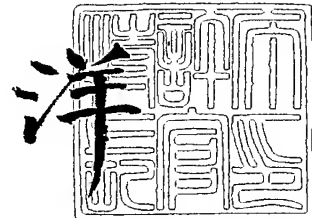
出 願 番 号 特 願 2 0 0 4 - 0 1 0 8 8 2
Application Number:
[ST. 10/C]: [J P 2 0 0 4 - 0 1 0 8 8 2]

出 願 人 株式会社ブリヂストン
Applicant(s):

2 0 0 5 年 2 月 1 4 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小 川



【書類名】 特許願
【整理番号】 P247002
【提出日】 平成16年 1月19日
【あて先】 特許庁長官 今井 康夫 殿
【国際特許分類】 B29C 45/47
【発明者】
 【住所又は居所】 東京都小平市小川東町 3 - 1 - 1 株式会社 ブリヂストン 技
 術センター内
 小川 裕一郎
 【氏名】
【特許出願人】
 【識別番号】 000005278
 【氏名又は名称】 株式会社 ブリヂストン
【代理人】
 【識別番号】 100072051
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 杉村 興作
【手数料の表示】
 【予納台帳番号】 074997
 【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 図面 1
 【物件名】 要約書 1
 【包括委任状番号】 9712186

【書類名】 特許請求の範囲**【請求項 1】**

バレル内に設けられたスクリューの回転により、バレル内でゴムもしくはプラスチックよりなる材料を軸方向に押し出す押出機と、スクリューを回転させる回転力により駆動され、押出された前記材料をギアの噛み合いにより、定量だけ吐出するギアポンプとを具えたギアポンプ付押出機において、

ギアポンプは、スクリューと同心に配置され、スクリューの先端に固定された駆動ピニオンと、駆動ピニオンに噛合して駆動され、スクリュー回転軸と平行な軸の周りを回転する一以上の従動ピニオンと、バレルに固定して設けられ、これらのピニオンを収容するギアケースとを具え、

ギアケースは、それらのピニオンの軸方向両側に微小隙間を介して配置され、スクリュー回転軸に直交して延在するそれぞれのサイドプレートと、これらのサイドプレートの上に設けられピニオンの半径方向外側の空間を閉止するケーシングとよりなり、

前記従動ピニオンの回転軸は、サイドプレートに固定して設けられ、

前記サイドプレートのうち、スクリューに近い側に位置する吸入側サイドプレートには、駆動ピニオンとそれぞれの従動ピニオンとの噛合部の、互いの歯が離隔する側に対応する位置に、ゴム吸入口が設けられ、スクリューから遠い側に位置する吐出側サイドプレートには、駆動ピニオンとそれぞれの従動ピニオンとの噛合部の、互いの歯が接近する側に対応する位置に、ゴム吐出口が設けられ、前記ゴム吸入口とゴム吐出口とはピニオンにより軸方向の連通を遮断されてなるギアポンプ付押出機。

【請求項 2】

前記駆動ピニオンおよび従動ピニオンのギアはハス歯に形成されてなる請求項 1 に記載のギアポンプ付押出機。

【請求項 3】

ゴム吸入口およびゴム吐出口の、駆動ピニオンと各従動ピニオンとの噛合部に近い側の、吸入側サイドプレート上および吐出側サイドプレート上に、それぞれ、材料噛み込み防止用凹部を設けてなる請求項 1 もしくは 2 に記載のギアポンプ付押出機。

【請求項 4】

前記ケーシングに冷却ジャケットを設けてなる請求項 1 ～ 3 のいずれかに記載のギアポンプ付押出機。

【書類名】 明細書

【発明の名称】 ギアポンプ付押出機

【技術分野】

【0001】

本発明は、ゴムもしくはプラスチックよりなる材料を所定量計量して押し出すギアポンプ付押出機に関し、特に、コンパクトに構成されたものに関する。

【背景技術】

【0002】

従来から、ゴムもしくはプラスチック材料を一定量押し出すため、押出機の下流側に、押出機とは独立に駆動されるギアポンプを配置した装置が用いられる。しかしながら、このような組み合わせの装置は、装置に要するスペースが大きくなってしまいうため、スクリュウの駆動軸を用いてギアポンプを駆動するギアポンプ付押出機が提案されている（例えば、特許文献1参照。）。

【0003】

図1は、このギアポンプ付押出機を、スクリュウ回転軸を通る平面において示す部分断面図、図2は、図1のII-II矢視に対応する部分断面図であり、ギアポンプ付押出機80は、バレル83内に設けられたスクリュウ82の回転により、ゴムもしくはプラスチックよりなる材料Gを軸方向に押し出す押出機81と、スクリュウ82を回転させる回転力により駆動され、押出された前記材料をギアの噛み合いにより定量だけ吐出するギアポンプ91とを具える。ギアポンプ91は、バレル83に取り付けられたケーシング93、その半径方向内側に固定されたリングギア94、および、スクリュウ82に取り付けられた回転壁体85で構成される。

【0004】

回転壁体85は、回転軸と直交する二枚のサイドプレート85a、85bと、これらのサイドプレート85a、85bの間を周方向に区画して、図においては4組のチャンバー87を形成する隔壁85cとで構成され、これらのチャンバー87には、スクリュウ回転軸と平行な軸の周りに回転する遊星ピニオン86がそれぞれ設けられ、これらの遊星ピニオン86は、チャンバーを吸入室87aと吐出室87bとに仕切るよう配置されるとともに、リングギア94と噛合して設けられる。そして、スクリュウ82が回転すると、回転壁体85は回転し、遊星ピニオン86は公転するが、このとき、遊星ピニオン86は、リングギア94と噛合しているので公転方向と反対の方向に自転する。

【0005】

また、両サイドプレート85a、85bのうち、スクリュウ82に近い側に位置する吸入側サイドプレート85aには、吸入室87aに通じる吸入口88aが、スクリュウ82から遠い側に位置する吐出入側サイドプレート85bには、吐出室87bに通じる吐出口88bが、それぞれ開口される。

【0006】

このギアポンプ付押出機80において、スクリュウ82の回転により押出された材料Gは、吸入側サイドプレート85aに設けられた吸入口88aを通して吸入室87aの半径方向外側部分に導かれて、遊星ピニオン86の、歯と歯の間の谷間部分に押し込まれる。そして、この材料Gは、遊星ピニオン86の自転により、前記谷間部分に入ったまま、吸入室87aの半径方向内側、吐出室87bの半径方向内側、吐出室87bの中で半径方向外側へこの順に移動され、吐出室87bの半径方向最外側の、遊星ピニオン86がリングギア94に噛合する部分に到達したとき、その噛み合いにより、吐出室87bに放出される。放出された材料Gは、吐出口88bを通して軸方向先端側に吐出され、一方、材料Gを放出し空になった遊星ピニオン86のギアの谷間部分は吸入室87aへ移動し、そこで新しい材料Gを吸入することができる。

【0007】

このようにして、遊星ピニオン86のギアが1ピッチ進む間に吐出できる量は、歯型の寸法により決まるので、スクリュウ82の回転数を一定に保つことにより、ゴム材料Gの

吐出量を一定にすることができる。

【特許文献1】国際公開第03/011561号パンフレット

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

しかしながら、このギアポンプ付押出機80は、その基本機能を満足させることはできるものの、以下のような問題点をもっている。第一は、ギアポンプ付押出機80においては、回転壁体85や遊星ピニオン86がスクリュー82とともに回転するので、回転物の慣性が大きくなり、押出機を起動停止する際、あるいは、スクリューの回転数を連続的に変えて材料Gの押出し量をリアルタイムで制御する場合には、その応答性が悪く、用途が限定されてしまうという問題である。

【0009】

第二の問題は、ギアポンプ付押出機80は、遊星ギア86をリングギア94と噛み合せて公転させることにより、材料Gを搬送する自転力を得よう構成されているが、リングギア94は、高精度の内歯を具える必要があるため非常に高価なものであり、その結果装置全体のコストが高くなってしまうという点である。

【0010】

第三は、ギアポンプ付押出機80においては、遊星ギアの回転数を上げて吐出量を増やすためにはリングギアを大きくする必要があり、そのため、ギアポンプ部の外形が大きくなってしまいコスト高になり、さらには、材料Gを吸入するギア噛み合い部がギアポンプの半径方向外側に位置するため、スクリュー82からの材料Gを半径方向外側に導く必要があり、スクリュー82の先端から吸入口88aまで滑らかに材料Gを移動させるためには、実際には、スクリューの先端部の径を膨らませなければならず、そのため、スクリュー82の加工コストも高くなってしまうという問題である。

【0011】

第四の問題は、ギアポンプ91内で発熱する材料Gを冷却するのがむづかしいという点であり、冷却ができなくなると、ゴムやけ等を起こさないよう吐出量を抑制しなければならない。材料Gの発熱は主に材料Gと壁面とが摩擦することによって発生するが、ギアポンプ付押出機80においては、この摩擦は、チャンバー87の半径方向内側で発生し、これを冷却するには、回転壁体85に冷却ジャケットを設け冷却水通す等を行う必要があるが、回転壁体85は回転するため、その管路の構成が極めて難しいものになってしまう。

【0012】

本発明は、このような問題点を鑑みてなされたものであり、回転時の応答性に優れ、装置のコストが低く、さらには、材料を冷却することのできるギアポンプ付押出機を提供することを目的とするものである。

【課題を解決するための手段】

【0013】

(1) 本発明は、バレル内に設けられたスクリューの回転により、バレル内でゴムもしくはプラスチックよりなる材料を軸方向に押し出す押出機と、スクリューを回転させる回転力により駆動され、押出された前記材料をギアの噛み合いにより、定量だけ吐出するギアポンプとを具えたギアポンプ付押出機において、

ギアポンプは、スクリューと同心に配置され、スクリューの先端に固定された駆動ピニオンと、駆動ピニオンに噛み合して駆動され、スクリュー回転軸と平行な軸の周りを回転する一以上の従動ピニオンと、バレルに固定して設けられ、これらのピニオンを収容するギアケースとを具え、

ギアケースは、それらのピニオンの軸方向両側に微小隙間を介して配置され、スクリュー回転軸に直交して延在するそれぞれのサイドプレートと、これらのサイドプレート間に設けられピニオンの半径方向外側の空間を閉止するケーシングとよりなり、

前記従動ピニオンの回転軸は、サイドプレートに固定して設けられ、

前記サイドプレートのうち、スクリューに近い側に位置する吸入側サイドプレートには

、駆動ピニオンとそれぞれの従動ピニオンとの嚙合部の、互いの歯が離隔する側に対応する位置に、ゴム吸入口が設けられ、スクリューから遠い側に位置する吐出側サイドプレートには、駆動ピニオンとそれぞれの従動ピニオンとの嚙合部の、互いの歯が接近する側に対応する位置に、ゴム吐出口が設けられ、前記ゴム吸入口とゴム吐出口とはピニオンにより軸方向の連通を遮断されてなるギアポンプ付押出機である。

【0014】

(2) 本発明は、(1)において、前記駆動ピニオンおよび従動ピニオンのギアはハス歯に形成されてなるギアポンプ付押出機。

【0015】

(3) 本発明は、(1)もしくは(2)において、ゴム吸入口およびゴム吐出口の、駆動ピニオンと各従動ピニオンとの嚙合部に近い側の、吸入側サイドプレート上および吐出側サイドプレート上に、それぞれ、材料噛み込み防止用凹部を設けてなるギアポンプ付押出機である。

【0016】

(4) 本発明は、(1)～(3)のいずれかにおいて、前記ケーシングに冷却ジャケットを設けてなるギアポンプ付押出機である。

【発明の効果】

【0017】

(1)の発明において、スクリューの先端から軸方向に押出された材料は、駆動ピニオンと従動ピニオンとの噛み合い部付近で、従動ピニオンの歯と歯の間の谷間部分に入ったまま、駆動ピニオン中心軸心から一旦遠ざかったあと駆動ピニオン中心軸心に再接近し、駆動ピニオンと従動ピニオンとの噛み合い部付近で吐出され、この発明によれば、

第一に、スクリューに取り付けられて回転する部分は、駆動ピニオンだけでありそのため回転部分の慣性が小さいので、回転応答性に優れ、

第二に、内歯を有するリングギアは不要であるため、コストを低減することができ、

第三に、材料を吸入する部分は、駆動ピニオンの駆動ピニオンとの噛み合い部の近く、少なくとも、従動ピニオンの回転中心より駆動ピニオン側に位置するので、スクリューの先端径を大きくする必要がなく、コストをさらに低減することができ、

第四に、発熱の要因となる摩擦は、材料とケーシングとの間で発生するので、固定したケーシングに冷却ジャケットを設け、材料を冷却してゴムやけ等を容易に防止することができる。

【0018】

(2)の発明によれば、駆動ピニオンおよび従動ピニオンのギアはハス歯に形成されるので、それらの回転に際して、材料を軸方向先端側に向かわせる成分の力を発生させることができ、材料の吸入および吐出を効率よく行うことができる。

【0019】

(3)の発明によれば、それぞれのサイドプレートに材料噛み込み防止用凹部を設けたので、材料が嚙合部に漏洩してそれぞれのピニオンの無理な変形を防止でき、また、材料の吸入側から吐出側への漏れを防いで、材料計量精度を高めることができる。

【0020】

(4)の発明によれば、ケーシングに冷却ジャケットを設けたので、材料の異常温度上昇を防止して、ゴムやけ等、材料の変質を抑えることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0021】

本発明の実施形態について、図に基づいて説明する。図3は、この実施形態のギアポンプ付押出機を、スクリュー回転軸線を通る断面で示す部分断面図、図4は、図3のA-A断面図、図5は、ピニオン部分を示す斜視図、図6は、それぞれのサイドプレートを示す斜視図、図7は、ケーシングを示す斜視図、図8は、サイドプレート上に設けられた開口部、凹部の位置を、ピニオンに対応させて示す斜視図である。なお、以下の説明において、押出す材料をゴムとして説明するが、これがプラスチックであっても説明はそのまま適

用することができる。

【0022】

ギアポンプ付押出機1は、バレル22内に設けられたスクリュー21の回転により、バレル22内でゴムGを軸方向に押し出す押出機2と、スクリュー21を回転させる回転力により駆動され、押出されたゴムGをギアの噛み合いにより定量だけ吐出するギアポンプ3とを具える。

【0023】

ギアポンプ3は、スクリュー21と同心に配置されスクリュー21の先端に固定された駆動ピニオン4と、駆動ピニオン4に噛合して駆動され、スクリュー回転軸線Lと平行な軸の周りを回転する一以上の従動ピニオン5と、バレル22に固定して設けられ、これらのピニオン4、5を収容するギアケース11とを具える。

【0024】

そして、ギアケース11は、それらのピニオン4、5の軸方向両側に微小隙間を介して配置されスクリュー回転軸線Lに直交して延在するそれぞれのサイドプレート12、13と、これらのサイドプレート12、13の間に設けられピニオン4、5の半径方向外側の空間を閉止するケーシング14とよりなり、前記従動ピニオン4の回転軸15は、サイドプレート12、13に固定して設けられ、前記サイドプレート12、13のうち、スクリュー21に近い側に位置する吸入側サイドプレート12には、駆動ピニオン4とそれぞれの従動ピニオン5との噛合部の、互いの歯が離隔する側に対応する位置に、ゴム吸入口12aが設けられ、スクリュー21から遠い側に位置する吐出側サイドプレート13には、駆動ピニオン4とそれぞれの従動ピニオン5との噛合部の、互いの歯が接近する側に対応する位置に、ゴム吐出口13aが設けられ、前記ゴム吸入口12aとゴム吐出口13aとはピニオン4、5により軸方向の連通を遮断されて構成される。

【0025】

また、吐出側サイドプレート13の、スクリュー21から遠い側には、口金開口部25を有するヘッド24が取り付けられ、吐出側サイドプレート13との間に、ゴム製流室26を形成する。

【0026】

以上のように構成されたギアポンプ付押出機1において、スクリュー21の回転により軸方向先端側に押出されたゴムGは、吸入側サイドプレート12の吸入口12aを通してギアケース11内に入り、従動ピニオン5の歯と歯の間の谷間部分に押し込まれる。谷間部分に押し込まれたゴムGは、従動ピニオン5の自転に伴って、一旦、駆動ピニオン4から離隔する方向に運ばれ、ギアケース11の半径方向最外側を通して折り返したあと、駆動ピニオン4に接近し、従動ピニオン5が、駆動ピニオン4と噛合し始める位置に達すると、噛み合いの作用により、ゴムGは谷間部分から掻き出され、掻き出されたゴムGは吐出口13aを通してギアケース11から出てゴム製流室26に入り、口金開口部25を通過して所定の断面形状で押出される。

【0027】

ここで、それぞれのサイドプレート12、13に設けられた吸入口12aおよび吐出口12bに対向する位置にゴムGをスムーズに通過させるための切欠が、ケーシング14に設けられ、図7の符号14aはこの切欠を表す。また、図8(a)は吸入側サイドプレート12に設けられた吸入口12aおよび噛み込み防止用凹部の位置を、ピニオンに対応させて示す斜視図であり、図中、12a1は、吸入口12aに対応する部分、12b1は噛み込み防止用凹部に対応する部分を示す。同様にして、図8(b)は、吐出側サイドプレート13に設けられた吐出口13aおよび噛み込み防止用凹部の位置を、ピニオンに対応させて示す斜視図であり、図中、13a1は、吐出口13aに対応する部分、12b1は噛み込み防止用凹部に対応する部分を示す。

【0028】

このように構成されたギアポンプ付押出機1は、次のような特長を有する。第一に、ギアポンプ11において、スクリュー21の回転軸上を回転するのは駆動ピニオン4だけで

あり、回転に対する慣性が小さいので回転応答性を向上させることができ、第二に、ゴム G を吸入側から吐出側に運搬する従動ピニオン 5 は、駆動ピニオン 4 に直接噛合して駆動されるので高価なリングギアを必要とせず、第三に、吸入口 12 a は、駆動ピニオン 4 のすぐ外側に位置しているので、スクリュー先端部を大径にする必要がなく、第四に、ゴムと摩擦する部分は、バレル 22 に固定されたケーシング 14 であり、ゴム G の発熱を抑制したい場合には、図 7 に示すように、容易に冷却ジャケット 16 を設けることができる。

【0029】

また、駆動ピニオン 4 および従動ピニオンの歯はハス歯とするのがよく、このことにより、効率よくゴム G を吸入および吐出することができる。

【図面の簡単な説明】

【0030】

【図 1】従来のギアポンプ付押出機を、スクリュー回転軸線を通る平面において示す部分断面図である。

【図 2】図 1 の II-II 矢視に対応する部分断面図である。

【図 3】本発明に係る実施形態のギアポンプ付押出機を、スクリュー回転軸線を通る平面において示す部分断面図である。

【図 4】図 3 の A-A 矢視に対応する部分断面図である。

【図 5】ピニオン部分を示す斜視図である。

【図 6】それぞれのサイドプレートを示す斜視図である。

【図 7】ケーシングを示す斜視図である。

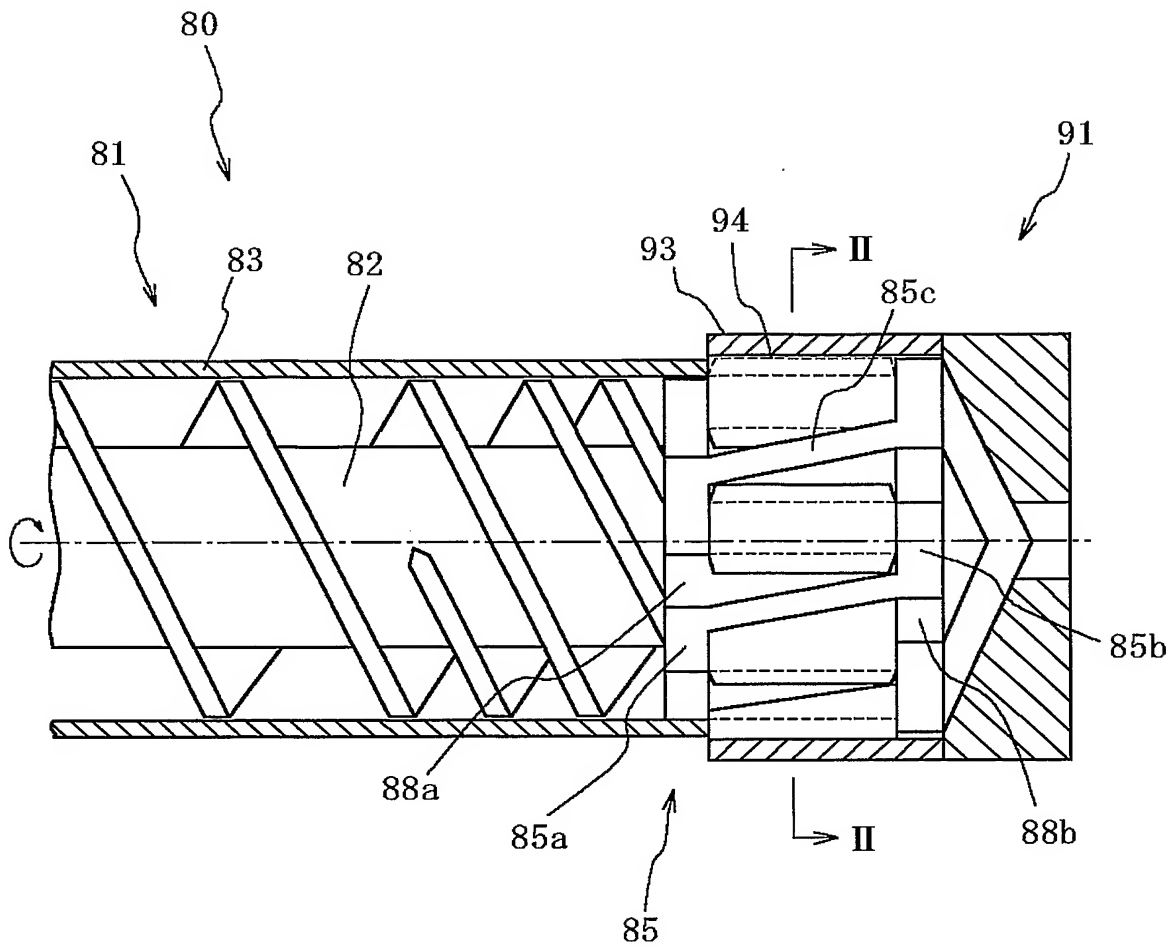
【図 8】サイドプレート上に設けられた開口部、凹部の位置を、ピニオンに対応させて示す斜視図である。

【符号の説明】

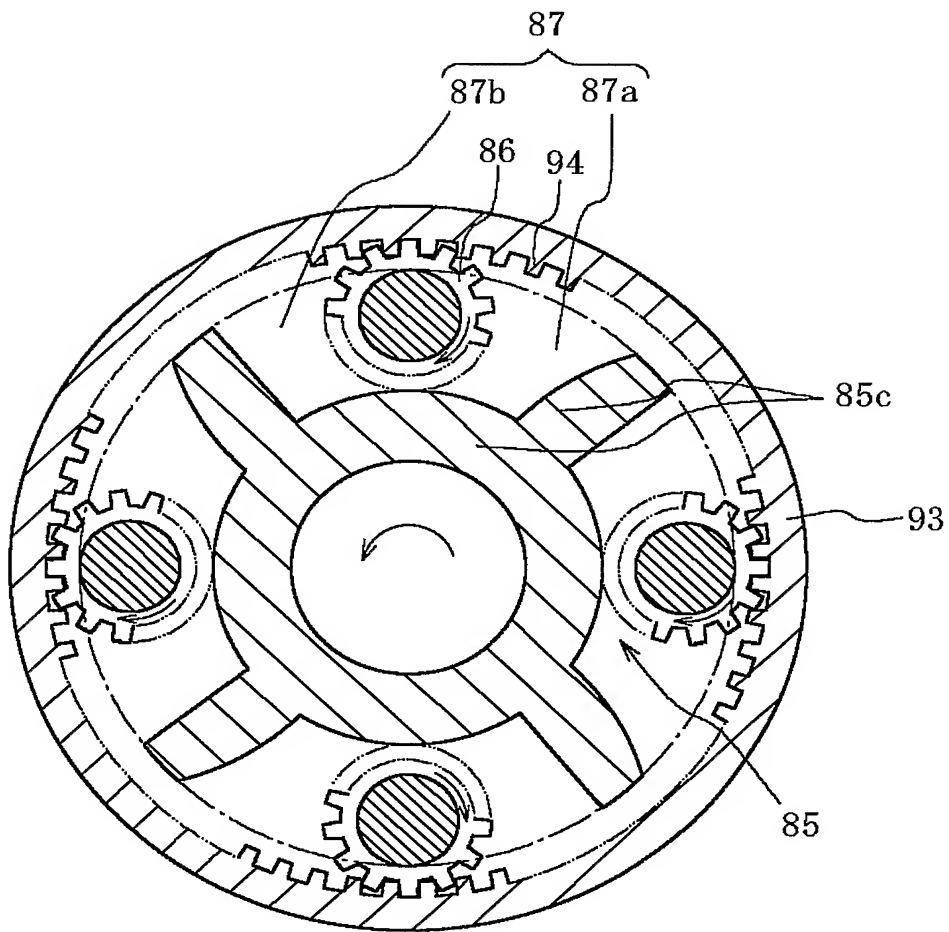
【0031】

- 1 ギアポンプ付押出機
- 2 押出機
- 3 ギアポンプ
- 4 駆動ピニオン
- 5 従動ピニオン
- 11 ギアケース
- 12 吸入側サイドプレート
- 12a 吸入口
- 12a1 吸入口に対応するピニオン部分
- 12b1 噛み込み防止凹部に対応するピニオン部分
- 13 吐出側サイドプレート
- 13a 吐出口
- 13a1 吐出口に対応するピニオン部分
- 13b1 噛み込み防止凹部に対応するピニオン部分
- 14 ケーシング
- 14a ケーシング上の切欠
- 15 従動ピニオンの回転軸
- 16 冷却ジャケット
- 21 スクリュー
- 22 バレル
- 24 ヘッド
- 25 口金開口部
- 26 ゴム製流室

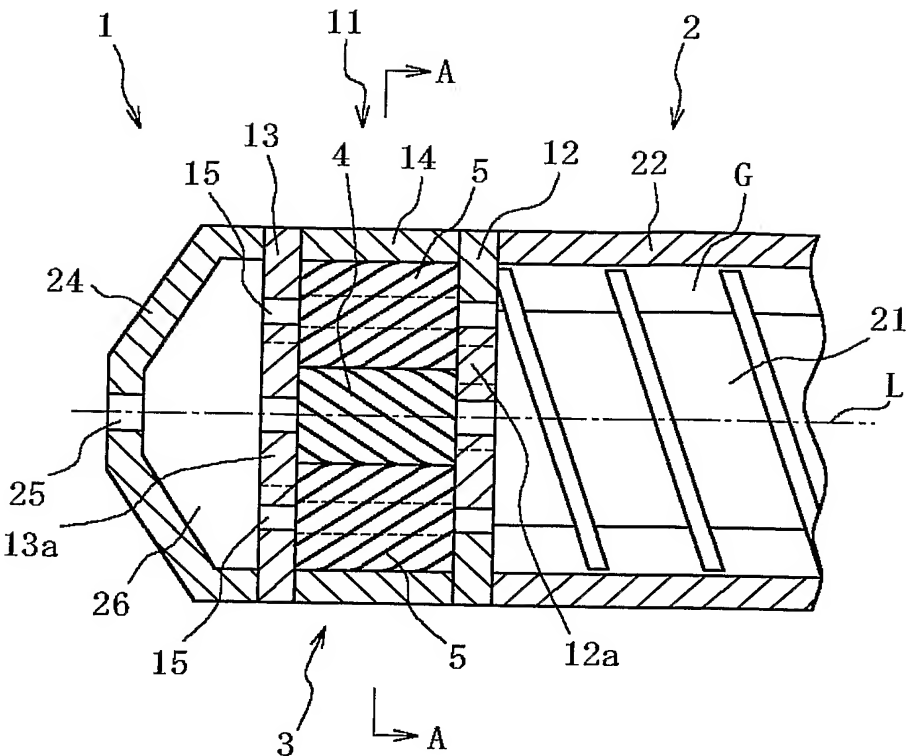
【書類名】 図面
【図 1】



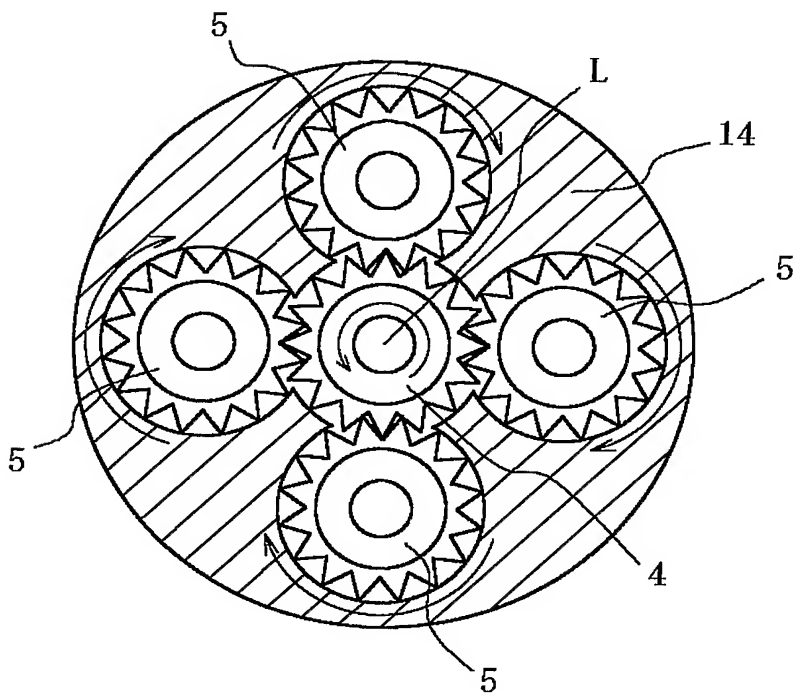
【図 2】



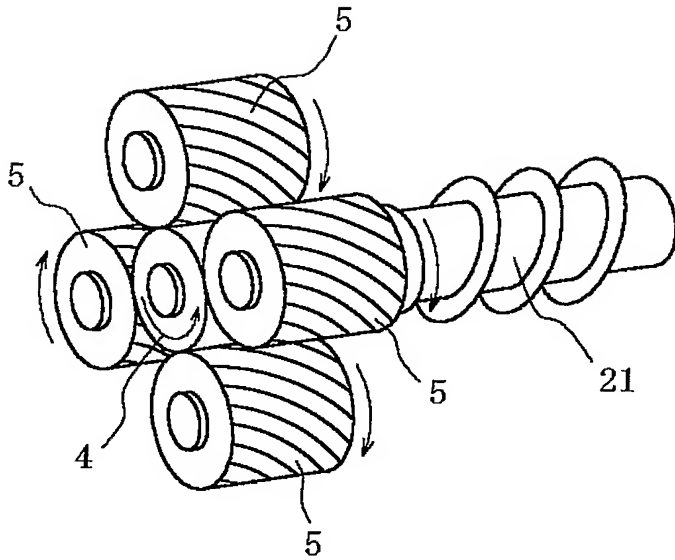
【図 3】



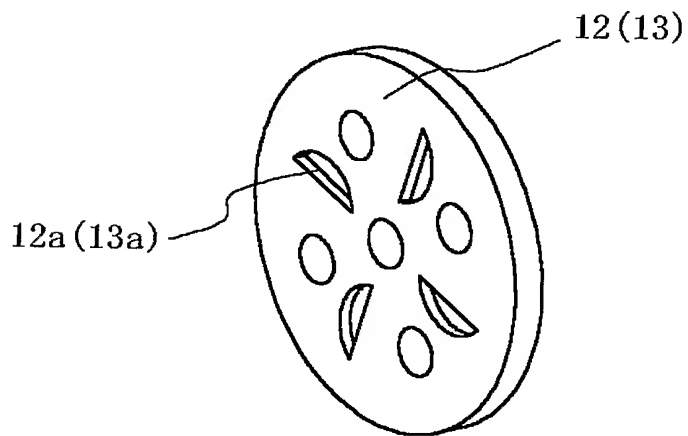
【図 4】



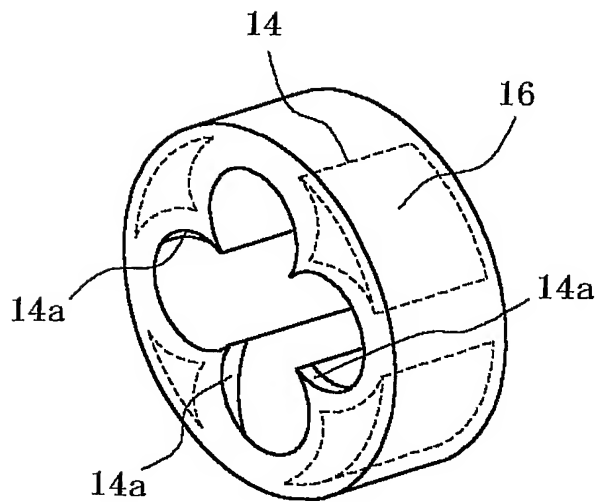
【図 5】



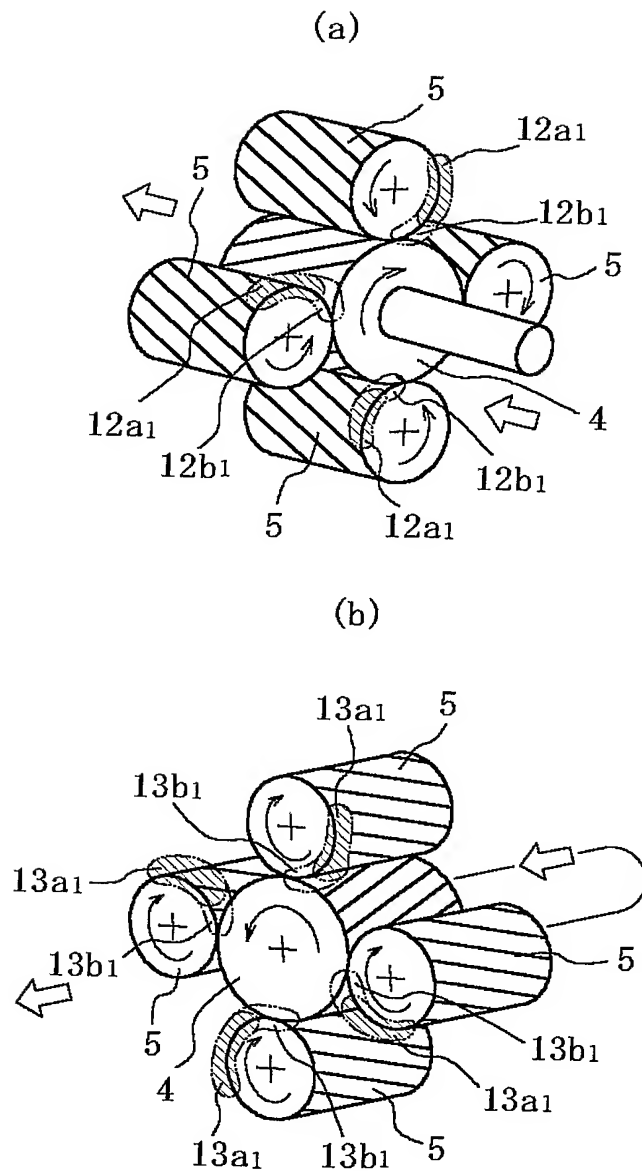
【図 6】



【図 7】



【図 8】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 回転時の応答性に優れ、装置のコストが低く、さらには、材料を冷却することのできるギアポンプ付押出機を提供する。

【解決手段】

ギアポンプ付押出機において、ギアポンプは、スクリューと同心に配置されスクリューの先端に固定された駆動ピニオンと、駆動ピニオンに噛合して駆動され、スクリュー回転軸と平行な軸の周りを回転する一以上の従動ピニオンと、バレルに固定して設けられ、これらのピニオンを収容するギアケースとを具え、ギアケースは、それらのピニオンの軸方向両側に微小隙間を介して配置されスクリュー回転軸に直交して延在するそれぞれのサイドプレートと、これらのサイドプレートの間に設けられピニオンの半径方向外側の空間を閉止するケーシングとよりなり、前記従動ピニオンの回転軸は、サイドプレートに固定して設けられ、前記サイドプレートのうち、スクリューに近い側に位置する吸入側サイドプレートには、駆動ピニオンとそれぞれの従動ピニオンとの噛合部の、互いの歯が離隔する側に対応する位置に、ゴム吸入口が設けられ、スクリューから遠い側に位置する吐出側サイドプレートには、駆動ピニオンとそれぞれの従動ピニオンとの噛合部の、互いの歯が接近する側に対応する位置に、ゴム吐出口が設けられ、前記ゴム吸入口とゴム吐出口とはピニオンにより軸方向の連通を遮断されてなるよう構成する。

【選択図】 図 3

特願 2004-010882

ページ： 1/E

出願人履歴情報

識別番号

[000005278]

1. 変更年月日

1990年 8月27日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都中央区京橋1丁目10番1号

氏 名

株式会社ブリヂストン